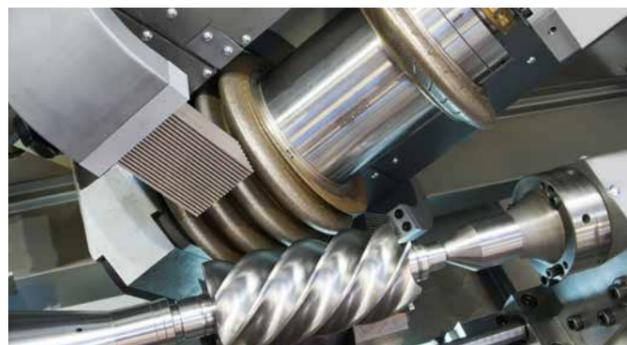


RX 系列

转子磨床



RX 120 具有紧凑的自动化系统设计以及集成的去毛刺工作站



在一次装夹过程中进行粗磨和精磨



RX 系列的机器用于预磨和精磨预成型的铸铁或铸钢材质的螺杆转子。得益于刀具心轴创新的驱动设计，可达到高达 46 kW 的最大驱动功率。这样在粗磨时可达到的最大的磨削去除率，从而显著缩短加工时间。与最合适的刀具设计相结合，可确保高产量高效益的加工流程。

使用获得专利的转子磨床 RX 120 可在预磨时而非成型磨削时就充分利用优势连续滚动磨削转子轮廓。精磨则通过成型磨削进行。通过滚动磨削进行预磨，可以比使用现有机器和工艺减少高达 40% 的磨削时间。

	最大外直径 [毫米]	最大工件长度 [毫米]	最大成型长度 [毫米]	最大成型宽度 [毫米]	最大成型深度 [毫米]
RX 120	120	425	220	80	30
RX 55	320	1200	550	180	80
RX 59	320 (400)	1650	850	180	80

